

MTI Hose & Valve 的使用方法

工艺前期准备

1. 为了确保取得良好的使用效果，我们建议使用者在使用 MTI 产品前检查袋内真空度值在 20mbar 以下
2. 在正式开始真空导入前，对混合后的树脂进行一定的除泡工作

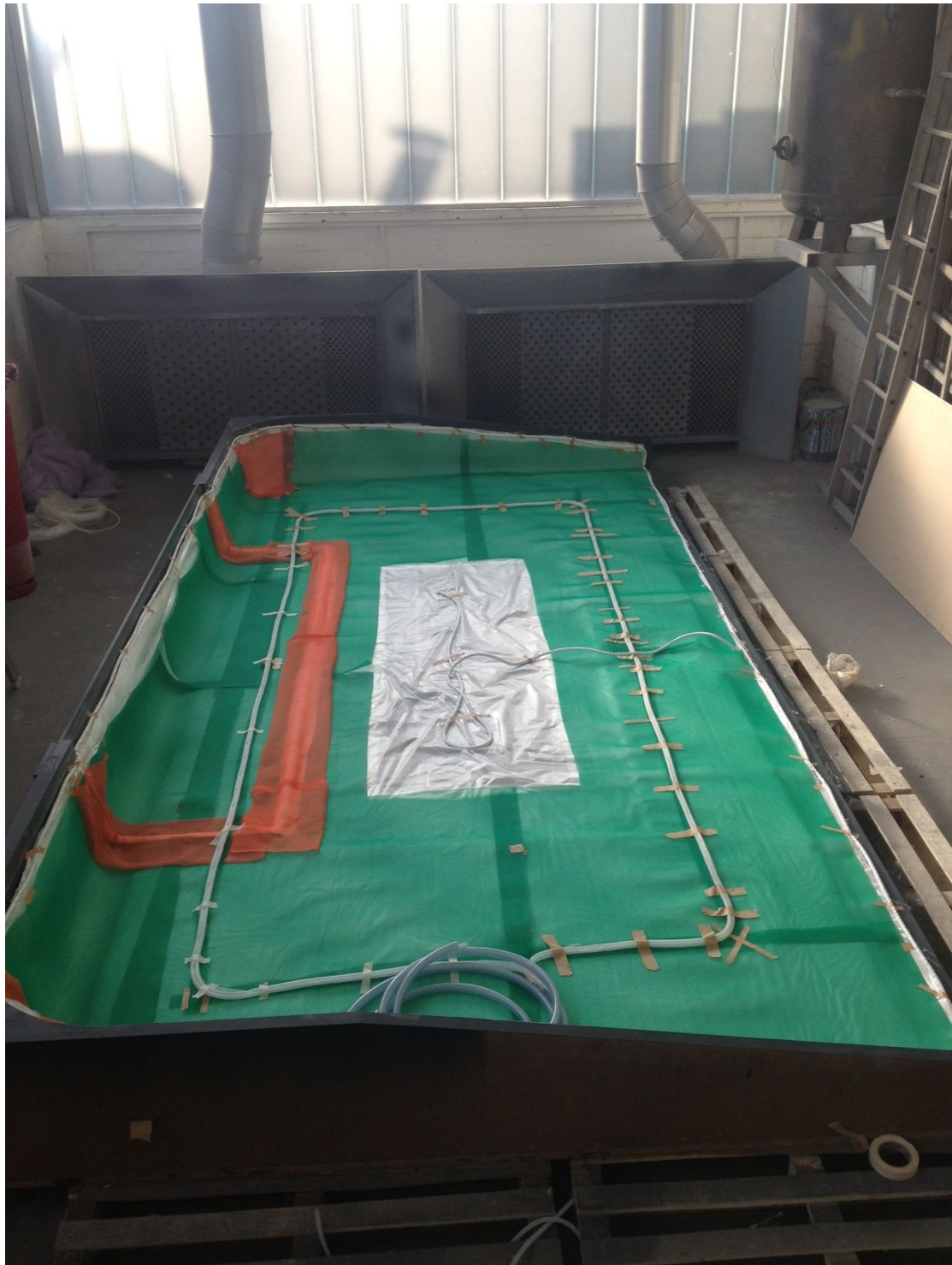
MTI Hose 与连接到真空管对接操作示意图



MTI Hose 在模具内的局部铺设操作示意图（要确保整个 MTI 产品全部处在真空袋内）



MTI Hose 在模具四周完成铺设操作示意图（要确保整个 MTI 产品全部处在真空袋内）



MTI 真空导入树脂导入自动控制阀操作示意图

